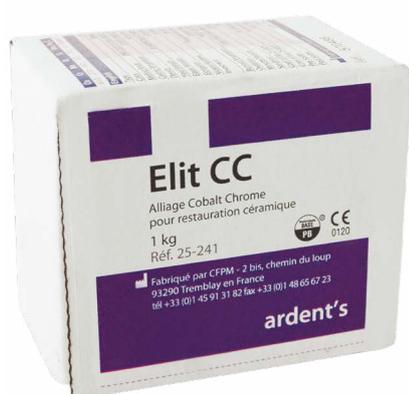


# Alliages



Elit CC  
ardent's  
p. 70



Elit NC  
ardent's  
p. 70



Creusets formes gobelets  
ardent's  
p. 69

# Alliages précieux et semi-précieux à usage dentaire



## COMPOSITION DES ALLIAGES

	Couleur	Classification	réf.	Au %	Pt %	Pd %	Ag %	In %	Sn %	Fe %	Ga %	B %	Cu %	Ir %	Zn %	Rh %	Ru %	Alliages précieux
<b>Alliages céramique</b>																		<b>ardent's</b>
<b>ELIT 979 Biotopceram</b>	Jaune intense	METAL CERAM	<b>25-200</b>	86,5	10,4	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	1,5	0,9	-	979/1000
<b>ELIT 950 Topceram</b>	Jaune	METAL CERAM	<b>25-205</b>	83,3	5,6	5,9	2,8	1,3	0,7	0,2	-	-	-	0,2	-	-	-	950/1000
<b>ELIT 875 Topceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-221</b>	75	-	12,47	10	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-	0,03	875/1000
<b>ELIT 775 Topceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-222</b>	50,6	0,2	26,5	17,6	2	2,4	0,4	-	-	-	0,1	-	-	0,1	775/1000
<b>ELIT 911 Topceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-210</b>	65	-	26	-	8,65	-	-	0,25	-	-	-	-	-	0,1	911/1000
<b>ELIT 901 Topceram Economic</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-215</b>	51,5	-	38,4	-	8,5	-	-	1,4	-	-	0,2	-	-	-	901/1000
<b>ELIT 851 Topceram Economic</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-220</b>	45	-	40	4,9	8,5	-	-	1,5	-	-	-	-	-	0,1	851/1000
<b>ELIT 815 Palceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-225</b>	6	-	75	6,5	6	-	-	6	-	-	-	-	-	0,5	815/1000
<b>ELIT 805 Palceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-230</b>	-	-	80	5	6,5	0,7	-	6,3	-	-	-	1	-	0,5	805/1000
<b>ELIT 779 Palceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-235</b>	1,8	-	75,7	-	8	0,2	-	6,3	0,1	7,5	-	-	-	0,4	779/1000
<b>ELIT 553 Palceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-240</b>	-	-	55	34	6	3	-	0,7	-	-	-	1	-	0,3	553/1000
<b>ELIT 531 Palceram</b>	Blanc	METAL CERAM	<b>25-245</b>	-	-	53	38,2	1	7	-	-	-	0,2	-	0,5	-	0,1	531/1000
<b>Alliages pour couronnes et bridges</b>																		<b>ardent's</b>
<b>MAXXOR 781</b>	Jaune intense	Type 3	<b>25-250</b>	74,5	-	3,5	11	-	-	-	-	-	10,45	0,05	0,5	-	-	781/1000
<b>MAXXOR 637</b>	Jaune intense	Type 3	<b>25-255</b>	60	-	3,65	26,95	-	-	-	-	-	8,85	0,05	0,5	-	-	637/1000
<b>MAXXOR 350</b>	Jaune intense	Type 4	<b>25-260</b>	50	-	2,95	26	3	-	-	-	-	17	0,05	1	-	-	530/1000
<b>MAXXAG 300</b>	Blanc	Type 3	<b>25-265</b>	10	-	20	59,98	-	-	-	-	-	9	0,03	1	-	-	300/1000
<b>MAXXAG 250</b>	Blanc	Type 3	<b>25-270</b>	1	-	23,98	69,6	3	-	-	-	-	-	0,03	2,4	-	-	250/1000

## Soudures ardent's

Soudure	Couleur	Composition en %						Température de coulée °C	Réf.
		Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn		
Elisold 205	blanc	51	-	12,95	34	-	1	1104 - 1118	<b>25-280</b>
Elisold 209	jaune	80	-	2	17	-	-	1010 - 1060	<b>25-281</b>
Elisold 211	blanc	84	-	11	-	-	4,9	990 - 1050	<b>25-282</b>
Elisold 500	jaune	50	-	-	21,9	18,7	7,8	704 - 774	<b>25-283</b>
Elisold 585	jaune	58,5	-	-	21	14,4	4,6	743 - 793	<b>25-284</b>

Dispositifs Médicaux Classe IIa CE0120 Fabricant: CFPM

Prix variables selon le cours journalier du \$ et des métaux.

*Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.*



**PERFORMANCES TECHNIQUES**

Intervalle de fusion °C	Température de coulée °C	Densité g/cm <sup>3</sup>	Dureté Vickers		Limite d'élasticité N/mm <sup>2</sup>		Résistance à la traction N/mm <sup>2</sup>		Allongement à la rupture %		Coef. expansion thermique x 10 <sup>-8</sup> /°C		Soudure recommandée	
			A(1)	D(2)	A(1)	D(2)	A(1)	D(2)	A(1)	D(2)	25-500°C	25-600°C	Primaire	Secondaire
1040 - 1130°C	1280°C	18,6	220	250	550	665	650	750	8	5	14,3	14,5	Elisold 209	Elisold 585
1100 - 1200°C	1350°C	18,8	175	200	338	406	432	477	15	11	14,8	15	Elisold 209	Elisold 585
1175 - 1218°C	1300°C	16,2	205	240	421	505	560	620	12	10				
1220 - 1240°C	1360°C	14,1	260	645	500	630	560	640	5	3				
1140 - 1255°C	1371°C	15,2	-	250	-	690	-	552	-	15	14,1	14,4	Elisold 211	Elisold 500
1274 - 1302°C	1371°C	14,5	200	230	504	566	705	793	25	20	13,9	14,1	Elisold 211	Elisold 500
1191 - 1288°C	1371°C	13,5	200	240	531	572	683	793	24	20	14,1	14,3	Elisold W	Elisold 500
1143 - 1237°C	1343°C	11,4	250	265	565	600	740	779	32	30	14,3	14,5	Elisold 211	Elisold 500
1100 - 1290°C	1371°C	11,2	230	245	585	631	780	854	35	28	14,2	14,4	Elisold 211	Elisold 500
1152 - 1177°C	1288°C	11,2	290	315	1005	1103	1201	1310	19	16	14,1	14,3	Elisold 211	Elisold 500
1191 - 1266°C	1371°C	11,1	170	330	400	724	641	966	38	10	14,8	15	Elisold W	Elisold 500
1200 - 1270°C	1371°C	11	150	250	274	513	494	654	33	10	15	15,2	Elisold W	Elisold 500
932 - 960°C	1038°C	15,5	121	182	207	276	434	531	39	19	-	-	Elisold 585	-
871 - 927°C	1010°C	14	150	248	297	672	483	883	34	3	-	-	Elisold 585	-
815 - 871°C	954°C	13,2	180	255	428	683	469	745	28	16	-	-	Elisold 500	-
1100 - 1030°C	1130°C	10,6	160	270	410	560	460	610	15	8	-	-	Elisold 500	-
968 - 1066°C	1149°C	10,5	122	180	241	366	414	497	20	8	-	-	Elisold 500	-

A<sup>(1)</sup> : adouci - D<sup>(2)</sup> : durci,

TOUS NOS PRIX SONT EN € TTC

Dispositifs Médicaux Classe IIa CE0120 Fabricant: CFPM

Prix variables selon le cours journalier du \$ et des métaux.

Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.

**ardent's**  
Normes & qualités  
certifiées

> **ARDENT'S ALLOYS : 4  
CONCEPTS D'ALLIAGES  
PRÉCIEUX POUR LA RÉUSSITE  
TOTALE DE VOS TRAVAUX !**



**Alliages Elit Topceram ardent's**

Ces alliages ont une vocation esthétique et présentent une cytocompatibilité exceptionnelle pour ne pas contrarier ou modifier les équilibres naturels de la sphère buccale (muqueuse, gencive, salive). Ce sont tous des alliages à très haute teneur en or et en platine. Certains vont exclure totalement le cuivre et l'argent : le cuivre peut contrarier en effet le principe d'une oxydation lente de l'alliage. L'argent peut créer aussi des décolorations intempestives des céramiques, si ces dernières sont réactives aux oxydes d'argent. L'alliage Elit Topceram est la quintessence de l'alliage précieux, et le plus sérieux faire-valoir des plus belles céramiques. Du jaune intense au blanc ! Dispositif médical classe IIa. Fabriqué par CFPM. Marquage CE0120.

- 25-200 Elit 979

---

- 25-205 Elit 950

---

- 25-210 Elit 911

---

- 1** 25-215 Elit 901

---

- 25-220 Elit 851

---

- 25-221 Elit 875

---

- 25-222 Elit 775

---

- La pochette de 25 g

---




**Alliages Elit Palceram ardent's**

Avec cette dernière solution d'alliages, vous accédez à une métallurgie de haute technologie qui impose chaque jour de nouvelles performances : esthétique de la céramique, bien sûr mais aussi résistance à la déformation, résistance à l'oxydation, un niveau exemplaire de cytocompatibilité d'un corps étranger placé en bouche, liaison céramique : alliage sans faille, etc. L'alliage de référence est ici le palladium et ses dérivés platinifères. L'or y joue un rôle plus modeste. L'impact prix est aussi son corollaire.

Dispositif médical classe IIa. Fabriqué par CFPM. Marquage CE0120.

- 25-225 Elit 815

---

- 2** 25-230 Elit 805

---

- 25-235 Elit 779

---

- 25-240 Elit 553

---

- 25-245 Elit 531

---

- La pochette de 25 g

---

Prix variables selon le cours journalier du \$ et des métaux.

*Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.*

**Alliages Maxxor ardent's**

Ces alliages à haute teneur en or reposent sur le concept traditionnel Au + Ag + Cu, référence des alliages dentaires. Ils offrent tous une belle couleur jaune. Selon le dosage de ces composants et le renfort de certains métaux (iridium, indium), les propriétés vont varier d'un alliage Maxxor à l'autre. Maxxor est le haut de gamme des alliages de coulée.

Dispositif médical classe IIa. Fabriqué par CFPM.  
Marquage CE0120.

25-250 Maxxor 781

1 25-255 Maxxor 637

25-260 Maxxor 530

La pochette de 25 g



1

**ardent's**  
Normes & qualités  
certifiées

**Alliages Maxxag ardent's**

Cette seconde famille d'alliages est de couleur blanche. Son concept est le noble assemblage Ag + Pd + Au, ce qui offre des performances exceptionnelles pour un prix très économique.

Dispositif médical classe IIa. Fabriqué par CFPM.  
Marquage CE0120.

2 25-265 Maxxag 300

25-270 Maxxag 250

La pochette de 25 g



2

6

Soudures

**Soudure ardent's**

Dispositif médical classe IIa. Fabriqué par CFPM.  
Marquage CE0120.

Soudure	Couleur	Composition en %						Température de coulée °C	Réf.
		Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn		
Elisold 205	blanc	51	-	12,95	34	-	1	1104 - 1118	25-280
Elisold 209	jaune	80	-	2	17	-	-	1010 - 1060	25-281
Elisold 211	blanc	84	-	11	-	-	4,9	990 - 1050	25-282
Elisold 500	jaune	50	-	-	21,9	18,7	7,8	704 - 774	25-283
Elisold 585	jaune	58,5	-	-	21	14,4	4,6	743 - 793	25-284

Le sachet de 25 g

**ardent's**  
Normes & qualités  
certifiées

Prix variables selon le cours journalier du \$ et des métaux.

Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.

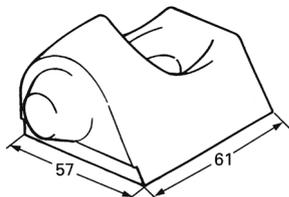
TOUS NOS PRIX SONT EN € TTC

**ardent's**

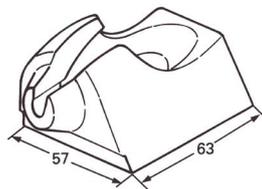
Normes & qualités certifiées



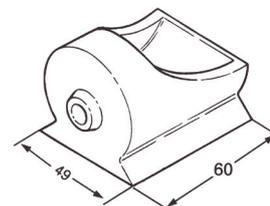
N°1



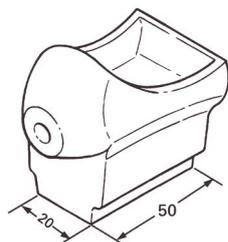
N°2



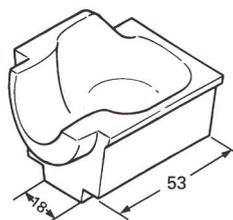
N°3



N°4



N°5



**Creusets formes sabots ardent's**

Creusets de longue durée. Surface parfaitement lisse. L'adhérence de la gangue du métal aux parois pendant la coulée est supprimée.

**AVANTAGES :** Très bonne résistance aux chocs thermiques. Faible adhérence des métaux à la silice. Longue durée de vie.

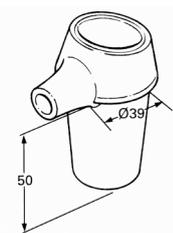
**COMPOSITION :** Creuset 99,7 % silice.

CREUSET	N°	TYPE	LA BOÎTE DE 5 CREUSETS
06-419	1	Degussa	
06-427	2	Degussa Fendu	
06-420	4	Kerr Américain	
06-412	5	Bego ouvert	
06-426	6	Bego pour Fundor T	

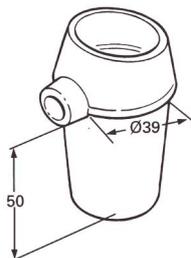
TOUS NOS PRIX SONT EN € TTC

Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.

**ardent's**  
Normes & qualités  
certifiées



N°1



N°2



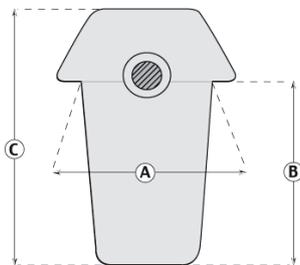
N°3



N°4



N°5



N°6



N°7



**Creusets formes gobelets ardent's**

La couche externe a une résistance mécanique très importante. Elle va se transformer au fur et à mesure des coulées en cristobalite aux propriétés de dilatation et de contraction limitées, ce qui entraîne la fracture du creuset. Grâce à la couche interne moins résistante aux contraintes mécaniques, on augmente la vie du creuset de 30 % environ. De plus les métaux adhèrent faiblement aux parois.

**COMPOSITION** : 99,7% de silice et 0,3% de zirconium.

CREUSET	N°	SIMPLE COUCHE TYPE	DIAMÈTRE, MM			LA BOÎTE DE 5 CREUSSETS
			A	B	C	
06-452	1	Ducatron Série 3	39	50	73	
06-417	2	Ducatron Junior	39	50	73	
06-418	4	Fusus	35	45	62	
06-414	6	Type SAED C15	37	43	68	
06-421	7	Erssem	45	47	71	
CREUSET	N°	DOUBLE COUCHE TYPE	DIAMÈTRE, MM			LA BOÎTE DE 5 CREUSSETS
CREUSET	N°	DOUBLE COUCHE TYPE	A	B	C	
06-411	3	Inducast	39	50	106	
06-424	1	Ducatron Série 3	39	50	73	
06-423	2	Ducatron Junior	39	50	73	
06-422	4	Fusus	35	45	62	

TOUS NOS PRIX SONT EN €TTC

Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.

**ardent's**

Normes & qualités  
certifiées



**Elit CC ardent's**

Alliage Cobalt-Chrome indiqué pour toutes les restaurations céramiques. Excellent rapport qualité-prix. Ne contient pas de nickel, ni de béryllium.

Dispositif médical Classe IIa. Marquage CE0120.

Fabricant : CFPM.

Lire attentivement la notice d'utilisation.

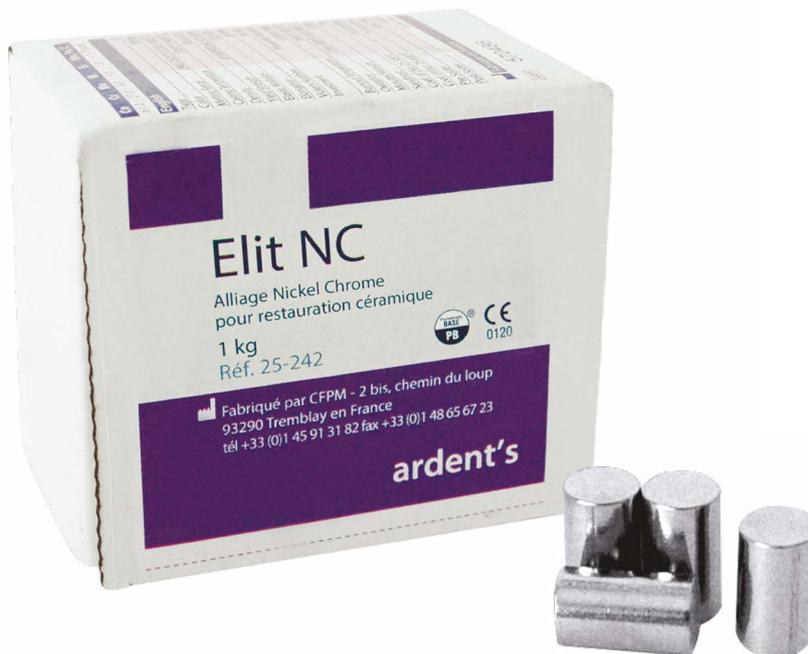
**COMPOSITION EN % :**

CO : ..... 61% :	Cr : ..... 27% :	Mo : ..... 6%
W : ..... 5% :	Si : ..... 1%	
Mn, Fe, C : ..... trace.		

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ::**

Intervalle de fusion : .....	1350 - 1385°C
CET 25-500°C : .....	14,1
CET 25-600°C : .....	14,5
Limite d'élasticité : .....	475 MPa
Module d'élasticité : .....	223 GPa
Densité : .....	8,6 g/cm <sup>3</sup>
Dureté Vickers : .....	365

**25-241** La boîte de 1 kg



**Elit NC ardent's**

Alliage Nickel-Chrome indiqué pour toutes les restaurations céramiques. Excellent rapport qualité-prix. Exempt de béryllium. Excellente coulabilité.

Dispositif médical Classe IIa. Marquage CE0120.

Fabricant : CFPM.

Lire attentivement la notice d'utilisation.

**COMPOSITION EN % :**

Ni : ..... 61.2% :	Cr : ..... 25.8% :	M : ..... 11%
Si : ..... 1.5% :	Mn, Fe, C, Al : ..... trace.	

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ::**

Intervalle de fusion : .....	1260 - 1350°C
Température de coulée : .....	1410°C
CET 25-500°C : .....	14
CET 25-600°C : .....	14,1
Limite d'élasticité : .....	363 MPa
Module d'élasticité : .....	281 GPa
Densité : .....	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Dureté Vickers : .....	210

**25-242** La boîte de 1 kg

TOUS NOS PRIX SONT EN € TTC

Dispositifs Médicaux pour soins dentaires destinés uniquement aux professionnels de santé dentaire. Lire attentivement les instructions portées au mode d'emploi ou emballage du produit. Non remboursés par la sécurité sociale.